

中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程

竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 14 日，中化泉州石化有限公司根据中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于泉州市惠安县泉惠石化工业区东北约 17km 的青兰山东部，总占地面积 60000m²，主要建设内容包括新增 20000m³ 成品油储罐 10 个（包括汽油罐 4 座、柴油罐 2 座、航煤罐 4 座）及相应入罐线。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2017 年 7 月 5 日委托福建省金皇环保科技有限公司编制了《中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程环境影响报告书》，并于 2018 年 5 月 11 日取得《关于中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程环境影响报告书的批复意见》（惠环保审〔2018〕书 3 号）。

项目于 2018 年 10 月开工建设，2021 年 3 月完成原设计方案的施工并进入调试运行。2020 年 6 月 3 日建设单位取得了《排污许可证》，2020 年 7 月 24 日中化泉州石化有限公司突发环境事件应急预案修编时已将本项目纳入且完成了备案（备案编号为 350521-2020-017-H）。

（三）投资情况

项目实际总投资 23712 万元，实际环保投资 6385 万元，环保投资占总投资比例 26.9%。

（四）验收范围

本次验收的范围为《中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程环境影响报告书》及《关于中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程环境影

响报告书的批复意见》（惠环保审〔2018〕书3号）中所涉及的环境保护措施。

二、工程变动情况

项目不设油气回收处理装置及相应连接管线，增加储罐壁锈迹清理频次，减少油品挂壁损耗，此项变动已通过专家论证，不属于重大变动。

项目一座柴油储罐变更为航煤储罐，根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、《关于印发〈印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）识别和判定该变动情况不属于重大变动的情形，可纳入竣工环境保护验收管理。

项目工程变动情况汇总见表1。

表1 项目工程变更情况汇总表

序号	类别	环评阶段	实际建设内容	是否属于重大变动
1	废水处理措施	依托现有的含油污水处理装置，新建储罐组建立雨污分流系统，与现有的雨污水管网连接。	项目新建储罐组已建立雨污分流系统，与现有的雨污水管网连接。	否
2	地下水污染防治措施	在储罐的底部和四周铺设一层2mm厚的高密度聚乙烯（HDPE）膜（渗透系数 $K < 10^{-10}$ cm/s），再涂刷3mm厚的环氧树脂合成剂进行防护；增设地下水监测井一眼。	项目新建储罐组已按要求进行防渗处理，已增设1眼地下水监测井。	否
3	废气治理措施	新增的汽油、柴油、航煤等储罐采用内浮顶罐，油罐密封系统采用一次三芯软密封+二次密封（带油气隔膜的密封）的结构；验收储罐壁锈迹状态及管理日志。	项目新增的汽油、柴油、航煤等储罐采用内浮顶罐，油罐密封系统采用一次三芯软密封+二次密封（带油气隔膜的密封）的结构，由于尚未进行储罐清洗，未有储罐壁锈迹状态及管理日志。	否
4	噪声控制	扩建工程选用低噪声设备。	项目已选用低噪声设备。	否
5	危险废物收集及处置	产生的危废应及时交由有资质单位清运、或运往主厂区危废暂存间。	项目危险废物委托福建兴业东江环保科技有限公司处置，已签订委托合同。	否
6	生活垃圾收集处置	厂区定点收集，定期清运至生活垃圾处置场。	项目生活垃圾委托环卫部门清运。	否
7	事故防范、预警、应急设施及装备	定期开展风险事故应急演练。	项目完成了应急预案的备案（备案文号：350521-2020-017-H），定期开展风险事故应急演练。	否
8	环境管理及检测	依托现有厂区的环境管理及监测机构、配备必要的检测仪器；按照环保部令第43号《环境保护档案管理办法》做好档案管理工作；定期自行开展和委托有资质的单位开展环境质量及污染物达标排放情况监	项目纳入库区统一管理，依托现有厂区的环境管理及监测机构，由库区统一开展监测。	否

		测。		
9	环境防护距离	卫生防护距离为库区防火堤外100m。	项目储罐区防火堤外100米的卫生防护距离内无长住居民、医院、学校等环境保护目标。	否

三、环境保护设施建设情况

(1) 废水

项目采取雨、污分流。生活污水经化粪池预处理后与洗罐废水一并进入污水调节罐，然后通过专用管道排入主厂区含油污水处理系统处理后回用于全厂循环水系统，不外排。

(2) 废气

项目成品油储罐采用高效密封的内浮顶，通过储罐壁管理措施，增加洗罐次数，减少储罐作业过程的油气排放。项目储罐区防火堤外100米的卫生防护距离内无长住居民、医院、学校等环境保护目标。

(3) 噪声

项目不新增物料输送泵等噪声设备，仅增加消防泵，选用低噪声设备，运营过程中加强管理、定期检修和维护机械设备。

(4) 固体废物

项目清罐油泥收集后暂存于主厂区危废暂存间，定期交由福建兴业东江环保科技有限公司收运处置；生活垃圾收集后定期交由环卫部门清运处理。

(5) 环境风险

项目已编制《突发环境事件应急预案》，于2020年7月30日在泉州市惠安生态环境局完成了应急预案的备案，备案文号：350521-2020-017-H。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废气监测结果

根据验收期间监测结果可知，项目无组织监测点位非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值标准。

(2) 厂界噪声监测结果

根据验收期间监测结果可知，项目各厂界昼间、夜间噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》的3类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据验收期间监测结果可知，项目环境空气质量监测点位的非甲烷总烃浓度满足

《大气污染物综合排放标准详解》中的推荐值要求，项目的建设未对所在区域的环境空气造成影响。

六、验收结论

中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程已按环评及批复要求落实了相关环境保护措施，不涉及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列的不予通过验收的九种情形。项目采取的污染物处理处置措施可行，验收监测结果表明各类污染物满足相应的排放标准，具备了建设项目竣工环境保护验收的条件，原则上同意通过验收。

七、后续要求

(1) 加强日常环境管理，保证环保设施正常运行，污染物达标排放，并完善各类环保台账记录。

(2) 加强环境风险防范与应急能力建设，提高风险管理水平，落实风险防范措施，定期开展环境风险事故应急演练工作。

(3) 按要求定期开展运营期环境监测工作。

(4) 待项目储罐产生清洗废水有回用时，应对处理后的废水进行监测并评价。

八、验收人员信息

项目竣工环保验收工作组名单见附件 1。

中化泉州石化有限公司

2021 年 8 月 14 日

附件 1

中化泉州石化有限公司 1200 万吨/年成品油库区扩建工程竣工环境保护验收专家评审会签到表

会议时间	2021 年 8 月 14 日	会议地点	中化泉州石化有限公司			
验收工作组						
人员组成	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	联系方式	
组长 (业主)	郑铁娟	中化泉州石化有限公司	高工	211202197102155026	1896550623	
专家	魏惠荣	福建省生态环境监测中心	高工	450105796808130075	15859519088	
	李立	福建省生态环境监测中心	高工	14212519809101118	13774562812	
	李立	福建省生态环境监测中心	高工	350102197202250498	13025082308	
其他成员	李立	厦门市华洲检测技术有限公司	总经理	350322198512232614	13365902582	
	李立	厦门市华洲检测技术有限公司	工程师	420925199002030936	15480816652	
	李立	厦门市华洲检测技术有限公司	工程师	440442419941262238	18344268501	