

约翰迪尔（天津）有限公司工程机械厂扩建项目
（第一阶段）竣工环境保护验收
其他需要说明的事项

约翰迪尔（天津）有限公司

2021年5月

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

约翰迪尔（天津）有限公司（以下简称“约翰迪尔公司”）位于天津经济技术开发区第十三大街89号，该公司主要生产拖拉机变速箱、发动机、拖拉机、挖掘机及装载机等农业及工程机械。

随着挖掘机、装载机市场需求的不断变化，挖掘机市场所需产品类型发生了变化，装载机市场需求降低。为了适应市场的变化，提高焊接、机加工生产能力，2019年5月，约翰迪尔公司计划建设《约翰迪尔（天津）有限公司工程机械厂扩建项目》（本次验收项目）。2019年4月，由天津环科源环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，2019年5月16日取得天津经济技术开发区环境保护局批复（津开环评[2019]77号）。

本项目计划主要建设内容为：在厂区内原有TCW厂房西侧空地建设1座生产厂房（“TCW扩建厂房”）和1座办公楼（“TCW扩建办公楼”）。在原有TCW厂房餐厅向东扩建餐厅（“TCW扩建餐厅”）。新建厂房内设有焊接车间、机加工区、补漆间及装配区，进行建筑工程挖掘机、装载机的生产。将原有TCW厂房内的装载机装配线及部分焊接设备移至新建厂房的装配区、焊接车间内。新建办公楼供本项目新增员工办公使用，TCW扩建餐厅为本项目新增人员提供就餐场所。

根据市场情况和建设单位实际，项目分阶段建设。项目第一阶段实际建设内容为：在厂区内原有TCW厂房西侧空地建设1座生产厂房（“TCW扩建厂房”）和1座办公楼（“TCW扩建办公楼”）。在原有TCW厂房餐厅向东扩建餐厅（“TCW扩建餐厅”）。新建厂房内设有焊接区、机加工区、补漆间，进行建筑工程挖掘机E100系列（10-20t）、E200系列（20-30t）、E300系列（30-40t）、E400系列（40-48t）以及装载机的相关工序生产。一阶段工程暂不进行E400系列（>48t）挖掘机相关工序的建设及生产。

由于一阶段暂不进行E400系列（>48t）挖掘机生产，故新建厂房内暂不设置装配区，挖掘机装配仍在原车间依托原装配线进行；由于装载机产能降低，建设过程中对原有TCW厂房优化布局，故TCW厂房内的原有装载机装配线不再搬迁到新厂房内，仍在原TCW厂房进行。320台E400系列（>48t）的挖掘机相关机加工、焊接、补漆、装配等工程内容将在下阶段建设。本项目

一阶段工程现已经建设完成。本阶段生产能力为挖掘机3680台/年、装载机200台/年，与环评一致。

本项目验收工作启动时间为2021年3月3日，委托天津津滨华测产品检测中心有限公司开始该项目的前期现场勘查，2021年3月29、30日进行验收监测。

2021年5月18日组织了验收现场会，验收工作组听取了建设单位对项目建设情况及环保设施三同时情况的介绍，验收监测单位汇报了验收监测情况，验收工作组进行了现场考察，提出了修改意见。经核实，项目不涉及国环规环评[2017]4号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告规定的涉及建设项目性质，建设地点，生产规模、生产工艺、环境保护措施的重大变动情况。根据项目竣工环境保护验收监测报告结论和验收工作组意见，本项目符合竣工环保验收合格条件，项目竣工环保验收合格。

2 其他环境保护措施的落实情况

我司已建立健全的环境保护组织机构及规章制度。

按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，按计划进行监测。

3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ819-2017 在厂区原有监测计划的基础上，对全厂监测计划进行更新。需更新监测内容如下：

表 3.1 废气监测内容

生产车间	测点位置	项目
焊接区域	焊接烟尘废气排气筒P1 (DA046)	颗粒物
	焊接烟尘废气排气筒P2 (DA045)	颗粒物
补漆间	补漆废气排气筒P3 (DA016)	乙苯、乙酸丁酯、臭气浓度、TRVOC、非甲烷总烃
	补漆废气排气筒P4 (DA014)	乙苯、乙酸丁酯、臭气浓度、TRVOC、非甲烷总烃
	补漆间西南角门口监测点	非甲烷总烃
厂界	厂界外上风向1#参照点	臭气浓度
	厂界外下风向2#监测点	臭气浓度
	厂界外下风向3#监测点	臭气浓度
	厂界外下风向4#监测点	臭气浓度

表 3.2 水质监测方案

测点位置	项目
厂区北侧废水排放口	pH值
	悬浮物
	化学需氧量
	五日生化需氧量
	氨氮
	总磷
	总氮
	动植物油类
	石油类

4 本项目变动情况

项目一阶段工程建设内容与环评及批复基本一致，但部分工程内容进行了调整优化，具体有：①本项目环评计划在新建厂房内设置单独的密闭焊接单元，实际在新建厂房整体密闭设置，采用车间主动分散送新风、焊接区域引风净化后回送车间的“引风-凯森滤筒除尘器净化-回送风”循环处理方式净化大部分焊接烟尘，以减少最终引出车间的风量负荷；少量未被收集的焊接烟尘经屋顶吸风口引出净化。②新建补漆间原计划单独为 E400 系列（>48t）的挖掘机使用，建成后由于该型号暂不生产，为保证设备日常维护，拟与原有补漆间一起作为挖掘机、装载机补漆使用。③本项目环评计划外排的焊接废气处理方式采用滤筒式过滤器处理，由 2 根 22m 的排气筒（P1、P2）排放，实际焊接废气处理方式升级为“滤筒除尘器+板式过滤器”处理，由 2 根排气筒（P1 22m、P2 23m）排放。④环评未评价机加工过程油雾，实际建设中机加工中心设备增加了油雾净化器，处理机加工工序切削液过热产生的油雾。⑤由于装载机产能降低，建设过程中对原有 TCW 厂房优化布局，故 TCW 厂房内的原有装载机装配线不再搬迁到新厂房内，仍在原 TCW 厂房进行。

综上，项目本阶段验收不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中的重大变动，可以开展本次验收监测工作。